

Microsoft Business Solutions–Ахартa предоставляет инструменты и функции для планирования и управления сырьем и ресурсами в течение всего производственного цикла.

### Ключевые преимущества:

- Полный обзор процесса производства
- Эффективное управление запасами
- Коррекция производственных планов
- Динамический контроль незавершенного производства
- Возможность планирования производства вперед или назад от заданной даты
- Планирование с ограничением и без ограничения мощностей
- Определение оптимальных рабочих центров для выполнения операций
- Диаграммы Ганта с возможностью перепланировки операций
- Гибкая маршрутизация производства с использованием простых и сложных маршрутов

Функциональность производственного контура Microsoft Business Solutions–Ахартa позволяет полностью управлять процессом производства – от расчета потребностей в сырье и материалах до доставки готовой продукции клиентам.

Модуль Производство тесно интегрирован с функциональностью рабочих центров модуля Управление персоналом, с модулями финансового и логистического контуров, а также с модулем Проект. Это делает Microsoft Ахартa полнофункциональным решением для управления производством.

Microsoft Ахартa автоматизирует как производство на склад, так и производство на заказ, включая детальное планирование операций, планирование и контроль использования ресурсов. Использование одних и тех же ресурсов в модулях Производство и Проект (функциональность рабочих центров) предотвращает двойное резервирование ресурсов при планировании.

Актуальная исчерпывающая информация обо всех аспектах производственного процесса позволяет оперативно принимать обоснованные управленческие решения. Это обеспечивает огромное преимущество при ведении бизнеса, так как потерянное время означает потерянные деньги.

### Производство на заказ

В случае производства на заказ модуль Производство позволяет эффективно управлять поступлением заказов, закупкой материалов и производством в соответствии с требованиями клиентов. Как только заказ получен, Вы определяете дату поставки, и система автоматически рассчитывает доступные материалы и мощности.

Используя конфигурирование товаров, Вы можете рассчитать издержки и предоставить клиенту точную информацию о ценах и сроках поставки любой, даже сложной в изготовлении, продукции.

Также система настраивается для автоматического создания закупок и заказов вспомогательного производства, что многократно сокращает объем ручной работы.

### Производственные заказы

В Microsoft Axapta основная информация обо всех производственных заказах централизовано хранится в одной таблице.

Производство можно разделить на группы или кластеры, а необходимое по заказу количество товара распределить по текущим производствам так, чтобы заказ выполнялся по частям в разные периоды.

Таблица производственных заказов – центральный элемент модуля Производство, предоставляющий всю необходимую информацию для управления производством.

### Управление маршрутами

При производстве, например, 1000 различных товаров может фактически использоваться только 50 различных производственных маршрутов. В этом случае Microsoft Axapta позволяет использовать один маршрут для нескольких товаров. Также один товар может быть произведен с использованием нескольких различных маршрутов, давая Вам возможность выбрать, какой маршрут использовать в зависимости от обстоятельств.

### Операции

Маршруты состоят из операций, которые описывают процессы или задания, необходимые для производства товара. В Microsoft Axapta Вы можете управлять операциями, учитывая при этом ограничения рабочего центра, указывая количество отходов, ожидаемых после проведения операции. Такой подход гарантирует доступность всех необходимых для операции ресурсов.

### Рабочие центры

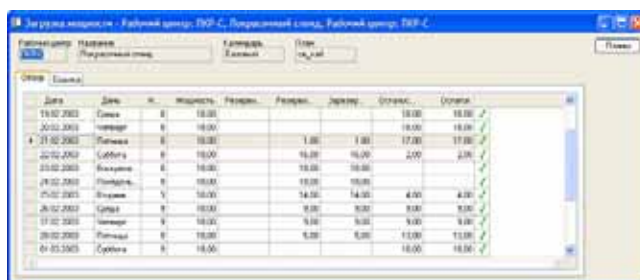
Использование функциональности рабочих центров совместно с модулем Производство позволяет описывать отдельные элементы поточной линии (станки, машины и другое оборудование), а также персонал, задействованный в работе, посредством определения рабочих центров и групп рабочих центров.

Вы можете определить несколько типов рабочих центров, таких как оборудование, сотрудник, инструмент или даже поставщик. Для каждого рабочего центра Вы можете указать, является ли его мощность ограниченной для использования данной информации при планировании или нет.

Между рабочими центрами, выполняющими одинаковые задания, могут быть установлены связи. Эти связи используются, например, для поиска рабочего центра с кратчайшим циклом выполнения работы.

### Обзор загрузки мощностей

В Microsoft Axapta доступен контроль текущей и прогнозируемой загрузки мощностей, в том числе и в графическом представлении. Это облегчает, к примеру, задачу идентификации узких мест, поскольку, глядя на график загрузки, Вы можете легко определить, когда необходимо добавить еще одну смену, объявить сверхурочную работу или пересмотреть графики работ.



Загрузка мощностей рабочих центров

### Планирование производства

Производство может планироваться вперед или назад от указанной даты с ограничением или без ограничения производственных мощностей. Для более высокой эффективности планирования Вы можете предварительно провести планирование без учета ограничения мощностей с целью определения требований к рабочему центру от производства, и уже затем провести вторичное планирование с учетом ограничения мощностей. Результатом является полное и наиболее достоверное планирование мощностей.

При этом Вы можете получать извещения о ситуациях, которые препятствуют процессу производства, а также даты завершения производства согласно новым условиям. Эти извещения и даты, полученные из

модуля Сводное планирование, помогают планировать максимально эффективно и точно.

### Выбор оптимального рабочего центра

Функциональность планирования мощностей используется для определения рабочего центра, наилучшим образом подходящего для выполнения определенной операции. Если операция привязана к группе рабочих центров, система оценивает все рабочие центры, входящие в группу, и автоматически выбирает наименее загруженный или наиболее подходящий для выполнения операции центр, исходя из определенных для него свойств.

Вы также можете рационально планировать использование альтернативных рабочих центров на основании выдвигаемых требований, например, уровень квалификации работника или мощность машины.

### Свойства рабочих центров

Использование свойств рабочих центров позволяет гарантировать, что операции, требующие одного и того же свойства рабочего центра, например, зеленого цвета для покраски деталей, запланированы последовательно. В результате повышается эффективность работы, поскольку одна настройка рабочего центра используется для выполнения нескольких операций. Вы экономите время на настройке и приведении рабочего центра в исходное состояние.

### Диаграмма Ганта

Диаграммы Ганта предоставляют графическую иллюстрацию результатов планирования, которая помогает координировать и отслеживать отдельные задания в проекте. С помощью диаграмм Ганта Вы можете, к примеру, наглядно увидеть последствия перемещения кадров. Вы также можете создать диаграмму Ганта для представления потока продукции от одного рабочего центра к другому.

### Мониторинг заданий – детальный обзор производства

Модуль Производство системы Microsoft Business Solutions–Ахapta обеспечивает подробный обзор всех выполняемых работ, предоставляя четкую информацию о деятельности каждого рабочего центра в течение дня. Мониторинг работ является эффективным инструментом управления,

позволяющим видеть, насколько Вы придерживаетесь плана производства.



Диаграмма Ганта планирования операций